



TECHNISCHE INFORMATION

Microtec Turbotec 911 UV-Kleber High-Speed

Microtec Turbotec 911 UV-Kleber High-Speed ist ein neuartiger einkomponentiger, lösungsmittelfreier, und mittelviskoser, UV-Highspeed-Klebstoff auf Basis eines modifizierten Thio-lens.

Microtec Turbotec 911 UV-Kleber High-Speed ist mittels Aushärtung mit UVA-Licht im Wellenlängenbereich von 320-400nm zum temperatur- und chemikalienbeständigen Verbinden von Glas und lichtdurchlässigen Kunststoffen mit- und untereinander sowie mit Metallen, Kunststoffen und Elastomeren geeignet. Dabei muss mindestens einer der Fügepartner durchlässig für UVA-Licht sein. Bei offenen Verklebungen bzw. Verguss härtet der Klebstoff im Gegensatz zu herkömmlichen strahlenhärtenden Massen extrem schnell mit trockener Oberfläche aus. Dabei kann in der Regel auf teure UV-Lampen verzichtet werden. Einfache UV-LED Taschenlampen härten das Produkt sekundenschnell aus. **Microtec Turbotec 911 UV-Kleber High-Speed** vereint hohe Festigkeit mit guter Wärme- und Chemikalienbeständigkeit.

Microtec Turbotec 911 UV-Kleber High-Speed hat gegenüber herkömmlichen UV-Klebstoffen folgende Vorteile:

- extrem schnelle Aushärtung.
- geringer Energieverbrauch.
- selbst mit einer UV-LED Taschenlampe innerhalb von Sekunden aushärtbar.
- bei offenen Anwendungen Aushärtung mit trockener Oberfläche.

Microtec Turbotec 911 UV-Kleber High-Speed kann in folgenden Bereichen eingesetzt werden:

- Vergießen von elektronischen Bauteilen
- Fixieren von Bauteilen auf Leiterplatten
- Befestigung der Drahtenden von Spulen
- Abdichten von Lötkontakten in Steckverbindern und Relais
- Beschichten von Oberflächen
- Versiegeln von Oberflächen
- Vergießen und Reparatur von Kratzern, Spalten und Lunkern
- Fixieren von Spulen auf Ferritkernen
- Lautsprecherverklebung



- Gehäuseverklebung an Mobiltelefonen
- Verguss von Schaltern
- Kleben von Glas und lichtdurchlässigen Kunststoffen unter- und miteinander sowie mit Metallen, Kunststoffen und Elastomeren.

Eigenschaften im flüssigen Zustand:

Chemische Basis:	modifiziertes Thiolen
Aushärtensystem:	mit UVA-Licht
Farbe:	farblos bis leicht gelblich
Viskosität (Brookfield 25°C)	ca. 2500 mPas
Dichte (DIN EN 542):	ca. $1,2 \times 10^3 \text{ kg/m}^3$
Lagerfähigkeit im ungeöffneten Originalgebinde: (bei einer Lagertemperatur von 10 bis 23°C)	mind. 12 Monate

Aushärtezeiten bei Raumtemperatur:

handfest mittels UV-Licht:	5 Sekunden
funktionsfest mittels UV-Licht:	5 Sekunden
endfest mittels UV-Licht:	5 Sekunden

Festigkeiten im ausgehärteten Zustand:

Zugfestigkeit (DIN 53504):	28 N/mm ²
Reißdehnung (DIN 53504):	10 %
Scherfestigkeit Glas/Alu:	20 N/mm ²
Oberfläche nach der Aushärtung:	trocken
Temperatureinsatzbereich:	-55°C bis +150°C

Arbeits- und Gesundheitsschutz:

Gefahrenhinweise: Verursacht Hautreizungen. Kann allergische Hautreaktionen verursachen. Verursacht schwere Augenreizungen. Kann die Atemwege reizen. Weitere Hinweise entnehmen Sie bitte dem EG-Sicherheitsdatenblatt.

Haftung:

Die in diesem Datenblatt enthaltenen Angaben, im Besonderen die Vorschläge zur Verarbeitung und Verwendung der Produkte der Microtec GmbH basieren auf unseren neuesten Kenntnissen und Erfahrungen. Da die zu verklebenden Materialien aber sehr unterschiedlich sein können, und wir auch keinen Einfluss auf die Arbeitsbedingungen haben, empfehlen wir unbedingt, ausreichende Eigenversuche durchzuführen, um die Eignung der Produkte zu bestätigen. Eine Haftung kann weder aus diesen Hinweisen noch aus der mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit nachgewiesen werden kann. Wir behalten uns Änderungen, welche dem technischen Fortschritt dienen, vor.

Revisionsdatum: 24.08.2021